

Deionisierungsstation 100 Liter APRO-100-DI

Es handelt sich um eine professionelle Anlage zur Herstellung von hochreinem, deionisiertem Wasser. Ausgeführt ist sie als Double-Pass RO System mit anschließender Mischbettharzbehandlung. Sie richtet sich an Betriebe, in denen konstante Wasserqualität essenziell ist – etwa in der Mikroelektronikfertigung, im pharmazeutischen Umfeld, in der Medizintechnik sowie in wissenschaftlichen und industriellen Laboren. Das System ist in einem speziell konstruierten Schrankgehäuse untergebracht, das sich für Bereiche mit erhöhter Luftfeuchtigkeit oder anspruchsvollen Hygienestandards eignet. Die Aufbereitung des Wassers trägt wesentlich zur Sicherung der Prozessstabilität und Produktqualität bei. Durch das Antiscalant-Filtersystem wird keine separate Vorbehandlung durch Enthärter (max. 15 °dH) benötigt.

Produktvorteile:

- einfache Installation und Inbetriebnahme
- robustes, platzsparendes Gehäusedesign
- kontinuierlicher Zugang zu hochwertigem deionisiertem Wasser
- vollautomatischer Betrieb mit APRO Smart Controller
- eingebauter Tank mit Mischbett-Ionenaustauscherharz
- Hochleistungs-Vorfilterpatrone mit Antikalkwirkung schützt Membranen und Geräte vor Verkalkung

Technische Daten:

Artikelnummer			APRO-100-DI
Artikelbezeichnung			Deionisierungsstation 100 Liter
Systemart			Double-Pass RO + Mischbettharz
Permeatleistung	bei 20 °C	l/h	100
	bei 10 °C		70
Temperaturbereich		°C	5 - 40
Max. Salzgehalt		ppm	5.000
Fließdruck		bar	1 - 4
Betriebsdruck		bar	7 - 9
Salzrückhaltungsrate		%	99
Stromversorgung		V / Hz	230 / 50
Leistung		kW	1,2
Anschluss	Rohwasser	Zoll	1
	Permeat		1/2
	Abwasser		1/2
Abmessungen (L x B x H)		mm	600 x 800 x 1.600
Speichertank			integriert (100 Liter)



Der standardmäßig eingebaute 100 Liter Vorratstank kann je nach Anwendungsfall auf eine größere Speicherkapazität von 560 Litern erweitert werden.

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Schrankgehäuse
- 1 Vorfiltergehäuse AP-Viking-20
- 1 Aktivkohlekartusche mit Antikalkwirkung APB520-PRO-AS
- 2 Membranen APULP3213-1000 PP
- 1 Förderpumpe
- 1 Speichertank 100 Liter
- 1 Mischbettpatrone 18 Liter Harzinhalt
- 1 Schaltschrank mit digitaler Anzeige
- 1 integriertes CIP-Programm (optional)

Stand: 03-2026 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig. Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.

